

Knotter i glass

- til alle skuffer og skap



*K*notter og håndtak til skuffer og skap har vært populære salgspartikler i interiørbutikker i det siste. Det er nemlig ikke så mye som skal til for å fiffe opp kjøkkenet eller badet - litt farge gjør susen. GlassForum har nå fått inn en helt ny serie med former som gjør det mulig å lage dine helt personlige knotter og håndtak - i akkurat de fargene du ønsker - og med akkurat den dekoren du vil ha.



Knotter og håndtak i glass

Formene finnes i tre ulike utgaver, en form for runde knotter, en for kvadratiske knotter og en for håndtak, og er meget enkle å bruke. Vi har i dette eksempelet tatt utgangspunkt i formen for runde knotter, men fremgangsmåten er akkurat den samme for de andre formene. Slik gjør du:



1. Når du har valgt hvilken type knotter du ønsker å lage må du aller først smøre formen med en egnet glasseparator slik at glasset ikke smelter fast i formen under brenning. Vi anbefaler Hotline Primo Primer til

dette. Primo Primer blandes med vann i forholdet 1:5 og påføres med en myk pensel. For at separatoren skal bli så effektiv som mulig vil vi anbefale at du tar på 5-6 tynne lag. Bruk en hårføner e.l. til å tørke separatoren mellom hvert lag og forsikre deg om at den er helt tørr før du begynner å fylle glass i formen.

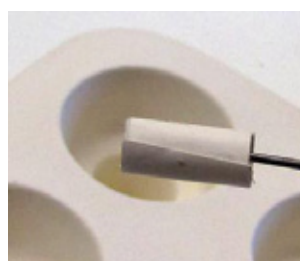


2. Bruk en standard hullmaskin for papir og trykk ut 5 små rundinger i 3 mm tykt fiberpapir (evt. 7-8 rundinger i 2 mm fiberpapir). Tre rundingene på en rett, tynn, fusing-wire som er ca. 5 cm lang. Skjær så til en bit med

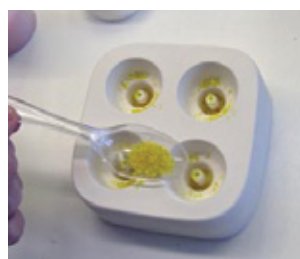
brennfolie (Bullseye Thinfire) på ca. 12 x 18 mm og rull denne rundt diskene av fiberpapir. Fest med Weldbond lim eller hurtiglim for fusing. Vær forsiktig slik at du ikke ødelegger formen på rundingene.



Du kan også gjennomføre dette prosjektet uten å pakke inn diskene i brennfolie, men da må du være forberedt på at smeltet glass vil kunne renne inn og legge seg mellom dem. Dette glasset må i så fall slipes bort før du kan montere knottene.



3. Forsikre deg om at den ene enden av fusingwiren ikke stikker ut gjennom rundingene av fiberpapir og stikk deretter den andre enden av wiren gjennom hullet i bunnen på en av fordypningene i formen. Vær nøye med at de er plassert midt i nedsenkingen, at de står loddrett og at de ligger helt ned til bunnen av formen.



4. Du er nå klar til å fylle formen med glass. Vi anbefaler at du bruker medium eller fin frit til å fylle bunnen av forma helt opp til kanten av fiberpapiret. Dersom du bruker store frit eller glassbiter til dette vil det være

stor sjanse for at denne delen av forma ikke fylles godt nok og at du får uønskede bobler.



Fortsett så med å fylle resten av forma med kompatibelt glass, frit og dichroglass etter eget ønske. De fire knottene som vi har avildet her ble laget ved at bunnen av forma ble fylt med medium gul transparent frit. Deretter la vi på ca

en spiseskje med en blanding av grove røde og klare frit, deretter noen småbiter med dichro før vi toppet det hele med en spiseskje med medium klar frit for å gi knottene en glassklar overflate.



Før du setter formene i ovnen vil vi anbefale at du bruker en pensel e.l. til å skyve frittene som ligger ut mot kanten av forma inn mot midten slik at det dannes en liten haug. Dette vil forhindre at du får stygge

nupper langs kanten på den ferdige knotten/håndtaket. Plasser deretter forma midt i ovnen og brenn etter følgende program.

Segment	Endring av temp.	Måltemp.	Holdetid
1	170°C pr. time	730°C	20 min.
2	170°C pr. time	800°C	10-15 min.
3	FULL fart	516°C	60 min.
4	60°C pr. time	360°C	Slå av

I tillegg til formen for runde knotter som vi har brukt i dette prosjektet har vi også en form for kvadratiske knotter. Ønsker du å lage håndtak har vi en form for det også.



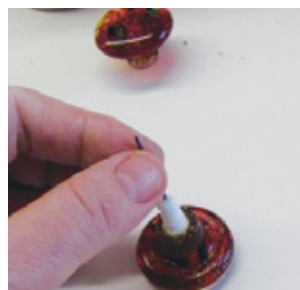
Art. nr. 2192.117.501 Støpeform for 4 runde knotter

Art. nr. 2192.117.502 Støpeform for 4 kvadratiske knotter

Art. nr. 2192.117.503 Støpeform for 2 håndtak



5. Etter at ovnen har fått avkjølt seg naturlig, tar du ut formen og snur den på hodet slik at knottene løsner fra formen. Fjern deretter fusingwiren, brennfolien og fiberdiskene og vask bort alle rester av separator og fiberpapir.



Sjekk deretter at skruinnsatsene passer i hullet der fiberpapiret har vært. Er hullet for lite må du evt. slippe eller bore slik at det passer. Til dette kan du bruke en Dremel eller den øverste slipekoppen på en Glastar Superstar II slipemaskin. Ha deretter en liten dash med lim i hullet og sett i skruinnsatsen. Vent til limet er tørket før du setter i selve skruen. Så er det bare å montere knotten eller håndtaket der du måtte ønske.



Vi har brukt:

Støpeform	art.nr. 2192.117.501
Hotline Primo primer	art.nr. 2281.001.102A
Pensel	art.nr. 2191.091.912
Fusingwire	art.nr. 7610.051.005
Fiberpapir 3 mm	art.nr. 2210.044.003
Bullseye Thinfire	art.nr. 2281.001.011A
Gul frit, 02 Medium	art.nr. 8641.001.1320-02A
Rød frit, 03 Grov	art.nr. 8641.001.1122-03A
Dichroglass, 50 gr	art.nr. HDPP-1
Klar frit, 02 Medium	art.nr. 8641.001.1101-02A
Innsats med skruer	art. nr. 2192.117.591
Lim	