

BYGGESYSTEMER

SLIPING AV HELTRE- OG PARKETTGULV

Veiledning og fremgangsmåte



Har du et gammelt, slitt parkettgulv eller et godt gammelt heltre gulv gjemt under lag med gammel maling, gulvbelegg eller teppe? Etter noen timers sliping blir gulvet like pent som nytt -og med riktig instruksjon kan du gjøre det selv! Når du leier en slipepakke får du med denne slipeveiledningen, samt en DVD som viser trinn for trinn hvordan du går frem. Les brosjyren og se filmen nøye før du går igang med sliping, så får du et godt resultat! Filmen kan du også se på www.ibg.no.

BYGGESYSTEMER



Dette trenger du:

Brekkjern og trekile til å fjerne gulvlister
 Hammer og dor til å forsænke spikerhoder
 Støvsuger
 Slipemaskin
 Kantsliper
 Trekantsliper
 Slipepapir i forskjellige korninger
 Solid skjøteledning



Forberedelser

Det er en fordel å fjerne gulvlisterne før sliping. Bruk et brekkjern med en trekile som beskyttelse mot veggen. Dersom gulvet har synlige spikerhoder må disse forsænkes 2-3 mm. Skrap eventuelt bort tykk maling eller lakk langs listene med en skrape.

Montering av slipemaskinen og skifte av papir



Sett føringsrøret i motorhuset på slipemaskinen. Stangen til heve/senkemekanismen festes med patentlåsen.



Monter bryterboksen ved håndtaket og koble til ledningen. Heve-/senkespaken skal nå kunne heve og senke valsen.



Legg slipemaskinen over på siden, og fjern side-dekselet. Fjern det gamle papiret, og skyv på et nytt. Pass på at pilene på innsiden av papiret går med klokken.



På kantsliperen festes papiret med en senter-skruer, eller med borrelås.

Støvposene festet med hurtigstrammeren. Sett på plass kabelholderne. Koble så til strømkontaktene.

Maskinene går på 10 Amp, men da bør andre apparater på samme kurs være slått av.

Koble alltid fra strømtøpslene ved papirbytte!

Valg av slipepapir og sliperetning

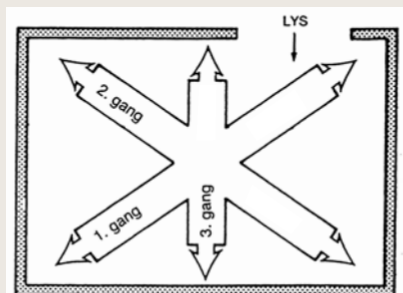
Valg av korning (grovhet) i slipepapiret

Slipemgang	A:	B:
1	Nyere gulv Korn. 60	Gamle slitte gulv Korn. 24/36
2	Korn. 80	Korn. 60
3	Korn. 100/120	Korn. 80
4		Korn. 100/120

Antall slipeomganger varierer med grad av slitasje og ujevnheter, samt tidligere behandling.

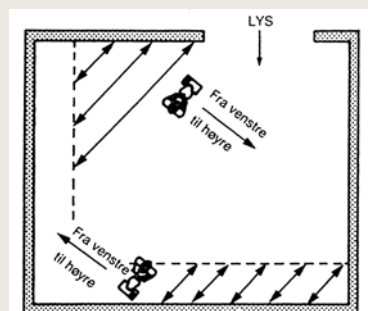
Alt. A kan benyttes ved gulv med mindre slitasje, gammel slitt parkett som må slipes ned før lakkering, og nylagte massive gulv som må plan-slipen før behandling.

Alt. B benyttes ved gamle bordgulv eller massiv parkett som er sterkt nedslitt, med mange lag lakk/maling.



Hvis gulvet er jevnt kan alle slipeomganger følge bordenes lengeretning. Er gulvet ujevnt bør grunnsliping gå diagonalt på bordretningen, slik at du får jevnet ut gulvet for finsliping.

Slipevalsen er innstilt slik at man skal slipe fra venstre til høyre.





Slik gjør du:

1. Hold kabelen godt ut til siden med hjelp av kabelholderen mens du sliper
2. Start maskinen med valsen oppe, og skyv den sakte forover før du langsomt senker slipevalsen. OBS: bevegelse er viktig ved gulvsliping. Du må aldri bli stående med valsen nede eller forandre retning på slipingen. Dette kan føre til fordypninger det er vanskelig å fjerne senere.
3. Kjør maskinen i et moderat jevnt tempo. Før du stopper mot veggen hever du valsen langsomt, og begynner å trekke maskinen bakover mens valsen senkes igjen. Tilbakestrøket skal følge i samme spor som fremover. Når du når utgangspunktet heves valsen på nytt. La det neste slipesporet overlape det første med ca. 5 cm.
4. På grunn av at du må ha plass til å føre maskinen vil ca. 1 m av gulvet langs veggen bli stående igjen uslipt. Denne stripen tar du til slutt i motsatt retning (**se ill. på forrige side**). Overgangen må være uten merker, og sliping må foregå i samme retning spor for spor. Dersom gulvet er ujevnt etter første slipeomgang på skrå, tar du en ny omgang med samme korning diagonalt på første omgang.



5. Gulvet bør støvsuges mellom hver slipeomgang. Siste slipeomgang, med den fineste korningen, skal gjøres i treverkets lengderetning. Ved mosaikkparkett slipes det alltid diagonalt.

Start aldri maskinen uten slipepapir, start alltid med valsen oppe!

6. Når hele gulvet er slipt bruker du kantsliperen der du ikke kom til med den store gulvsliperen. Kantsliperen skal føres i ringer inn mot veggen. Pass på at den er i bevegelse hele tiden for å unngå slipespor. Legg ikke trykk på maskinen, men la maskinen jobbe med sin egen vekt. Slip heller over samme område flere ganger. Vi har to forskjellige slipemaskiner til kanter og hjørner. Begge brukes på samme måte. Til slutt bruker du en trekantsliper til de siste stedene du ikke kom til med kantsliperen.



Tips:

Ved sliping av gamle gulv kan det være lurt å skrape bort tykk maling eller lakk, så unngår du at det setter seg fast i slipepapiret. Dette gjelder særlig i hjørner og langs lister.

Husk:

Det viktigste ordet ved sliping er bevegelse!



Tøm alltid støvposen senest når den er 1/3 full, samt før alle pauser.

Slipestøv er veldig lett antennelig, og gnister fra spiker el.l. kan føre til brann.

Tøm posen grundig på et brannsikkert sted!

Slipemaskinene er støvavsugende, og vil kunne samle opp inntil 90% av slipestøvet, men jo fullere sekken er, desto dårligere blir sugeevnen.

Sliping med Trio slipemaskin

Trio er en rondellmaskin med tre slipeskiver for finsliping. Maskinen er fin til å slippe jevne gulv og mønsterlagt parkett. Start maskinen i tilbakevippet posisjon. Sett den forsiktig ned på gulvet, og før den i sirkler på gulvet. Vri vingemutteren på toppen innimellom, senest når den lille lampen lyser rødt. Dette forhindrer filteret i å tettes av støv. Husk å skifte støvpose før den er 1/3 full.

Når gulvet er ferdig bør det straks grunnbehandles på nytt.

Dette gir gulvet en beskyttende hinne mot fuktighet og smuss som setter stygge merker. Alternative etterbehandlinger er lakkering, oljebehandling og såpebehandling. Lyse gulv av furu eller gran kan også lutes før olje-/såpebehandling for å unngå at gulvet gulner.

BYGGESYSTEMER

Maskinene

Slipemaskiner



Profit gulvsliper

220V 1-fas, 1800W, 10 Amp.
Slipebredden 200 mm

Valsehastighet 2800 omdr./min.
Båndstørrelse 200x551 mm
Vekt 44 kg



Trio gulvsliper m/3 slipeskiver

220V 1-fas, 1800W, 10 Amp.
Slipediameter 460 mm

Rotasjonshastighet 600 omdr./min.
Rondellstørrelse 200 mm
Vekt 85 kg

Kant- og trappeslipere



Unico kantsliper

220 V 1-fas, 1100 W, 10 Amp.
Slipediameter 178 mm

Rondellhastighet 2800 omdr./min.
Rondellstørrelse 178 mm
Vekt 19 kg



Flip kant- og trappesliper

220 V 1-fas, 1350 W, 10 Amp.
Slipediameter 150 mm

Rondellhastighet 3100 omdr./min.
Rondellstørrelse 150 mm
Vekt 9,8 kg

Din forhandler:

Trekantsliper



Fein trekantsliper

220 V 1-fas, 250 W, 10 Amp.
Vibrasjonshastighet 12-21.000
svingn./min.
Vekt 1,1 kg

Se film på www.ibg.no



Industri- og Boliggulv AS
www.ibg.no